

ÍNDICE

1.	Introdução	3
1.1.	Tipos de Aplicação	3
1.2.	Gama de Fabricação.....	4
1.3.	Principais Características	4
2.	Características Técnicas.....	5
2.1.	Dimensões e Massas	5
2.2.	Materiais e Revestimentos	6
3.	Instalação	7

1. Introdução

1.1. Tipos de Aplicação

A luva **ULTRALINK NG** permite unir duas extremidades de canalização. A concepção da junta de *grande tolerância* dá a **ULTRALINK NG** a possibilidade de unir tubos com diâmetros externos ou materiais diferentes correspondentes a um mesmo DN.

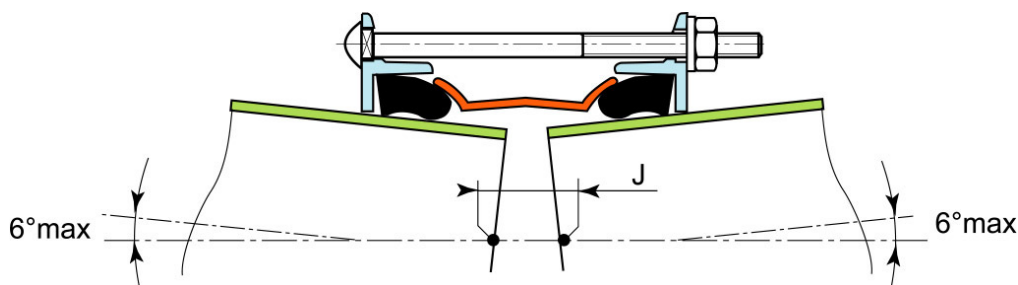
A luva **ULTRALINK NG** foi prevista para equipar e reparar redes de (quaisquer que sejam os materiais):

- Adução e distribuição de água
- Irrigação
- Proteção de incêndios
- Esgoto sem a presença de hidrocarbonetos

A sua junta de grande tolerância, as suas possibilidades de deslizamento e o seu comprimento útil tornam a **ULTRALINK NG** uma luva polivalente para ser aplicada para:

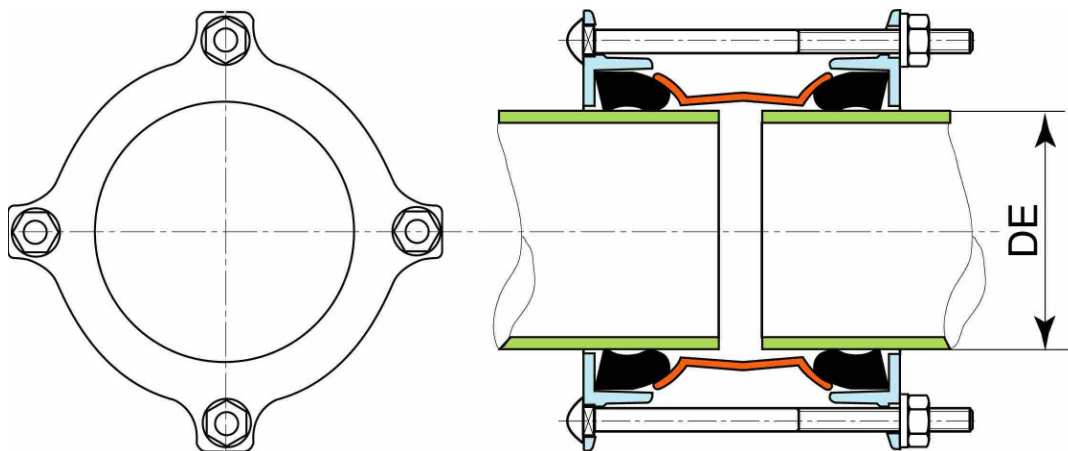
- Reparar por encamisamento as canalizações de diferentes tipos
- Unir trechos de canalizações com origem, épocas ou materiais diferentes.

A luva **ULTRALINK NG** permite que se aplique a uma larga faixa de diâmetros externos, e possibilita uma deflexão angular máxima de 6° por junta em toda a gama. Solucionando as dificuldades montagem.



1.2. Gama de Fabricação

A linha Ultralink NG é dividida em grupos de A até K que compreendem os diâmetros descritos abaixo.



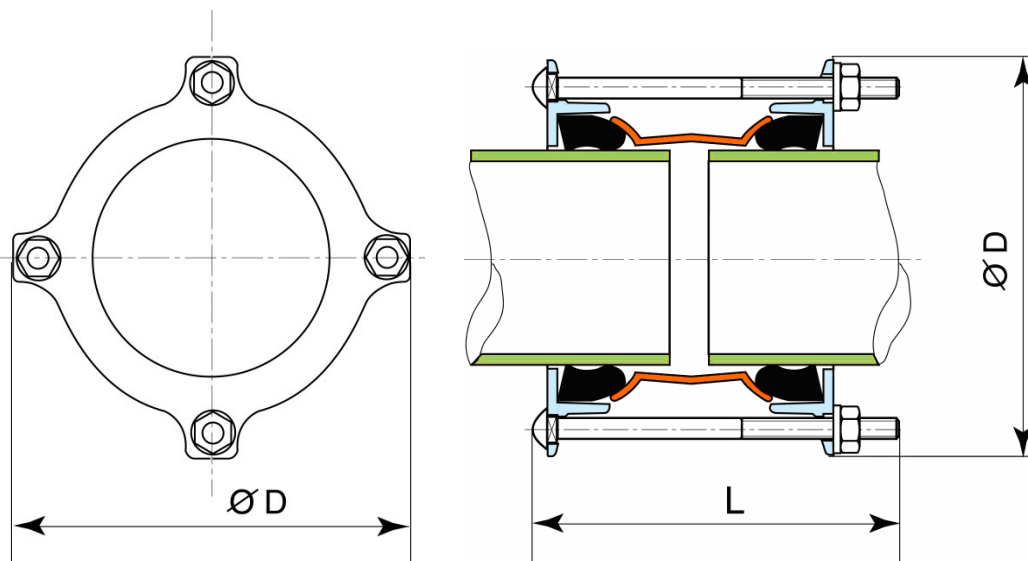
Tipo	Campo de Diâmetro Externo DE	
	Mínimo	Máximo
	mm	mm
A	49	71
B	62	84
C	80	102
D	97	127
E	123	153
F	151	181
H	211	241
J	260	290
K	306	336

1.3. Principais Características

A luva Ultralink NG permite a união de duas extremidades de canalização. Podendo ser utilizada como intermediário de tubos de materiais diferentes como, ferro fundido cinzento, ferro fundido dúctil, aço, PVC, fibrocimento, entre outros.

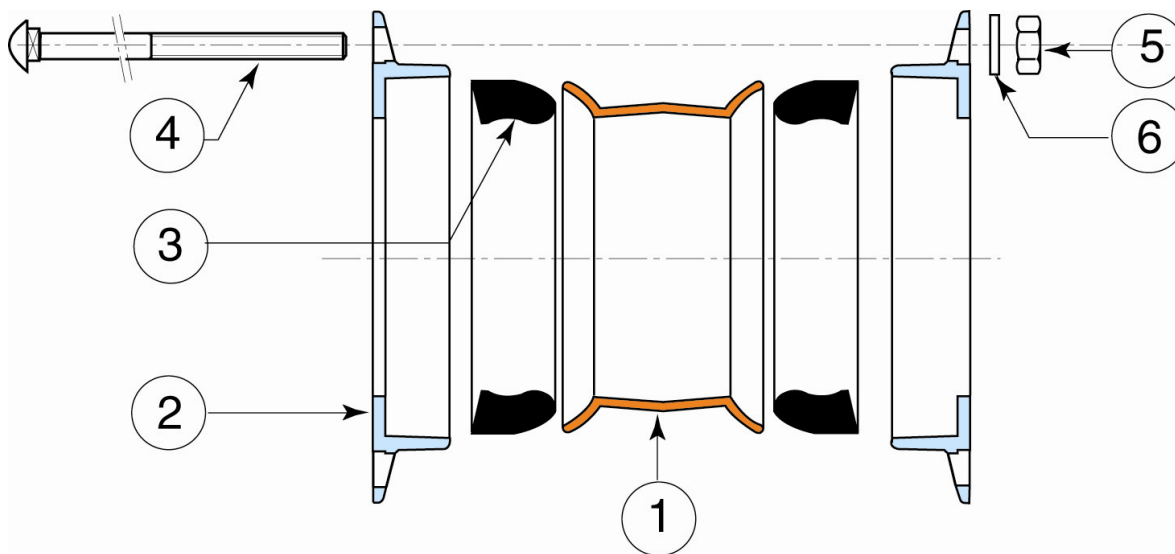
2. Características Técnicas

2.1. Dimensões e Massas



Tipo	L	D	Massa
	mm	mm	kg
A	182	176	3.9
B	182	190	4.5
C	182	208	5.4
D	232	240	7.6
E	232	267	9.8
F	232	295	11.6
H	262	357	15.0
J	292	407	19.1
K	292	455	27.0

2.2. Materiais e Revestimentos



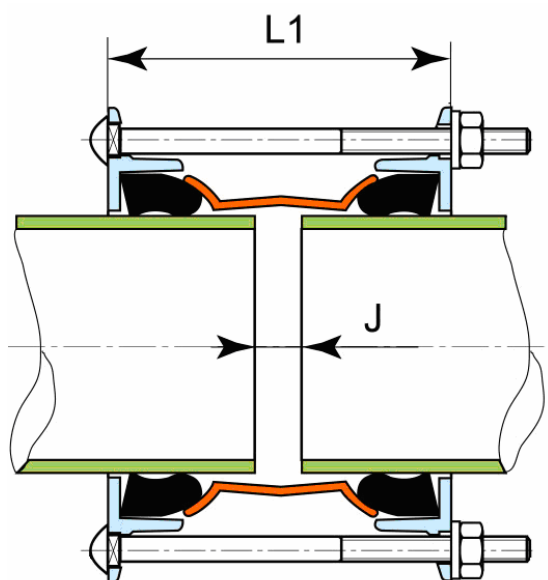
Item	Componente	Material	Revestimento
1		Ferro fundido dúctil	Epóxi pó 250µm
2	Contra flange	Ferro fundido dúctil	Epóxi pó 250µm
3	Anel da junta	EPDM	
4	Tirante	Aço classe 6,8	Dacromet*
5	Porca	Aço classe 6	Dacromet*
6	Arruela	Aço doce	Dacromet*

* Dispersão aquosas, contendo óxidos metálicos, flocos metálicos de Zinco e Alumínio.

3. Instalação

A instalação dos adaptadores da linha ULTRALINK NG deve obedecer aos afastamentos indicados na tabela abaixo a fim de garantir um perfeito funcionamento da luva com total estanqueidade entre os tubos. O comprimento variável da ULTRALINK torna esta luva uma importante peça de reparação.

A cota J indicada na figura representa o intervalo da distância entre o tubo e a extremidade do adaptador. Já a cota L1 representa o intervalo da largura que se adapta a luva ULTRALINK.



Tipo	L1	J
	Min - Max	Min - Max
A	104-152	4 - 20
B	104-152	4 - 20
C	107-155	5 - 20
D	127-188	7 - 25
E	135-197	8 - 25
F	144-207	9 - 29
H	163-228	13 - 38
J	179-246	15 - 48
K	194-263	18 - 58

Dimensões em mm. Pesos em kg.

Deflexão angular admissível no assentamento por junta = $6^\circ \rightarrow 2 \text{ juntas} = 12^\circ$.

Torque de aperto dos parafusos: 6 N.m.